

Contáctanos

● **Hangzhou Livoltek Power Co., Ltd. (China)**

Agregar: 1418-35 Moganshan Road, Hangzhou, 310011, China
Teléfono: +86 157 1576 8455
Email: info@livoltek.com

● **HEXING Brazil Holding Ltda. (Brazil)**

Agregar: Rodovia BR 116, km 16, 7698Pedras, Eusébio, Ceará,
61760-000, Brazil
Teléfono: +55 11 93338-1338
Email: sales.br@livoltek.com

● **Hexing Energy (Pvt) Ltd. (Pakistan)**

Agregar: Plot Number 13B & 14B , 109/M, Quaid e Azam Industrial
Estate, Lahore, 54000, Pakistan.
Teléfono: +92 3701127316
Email: pak@hxgroup.com

● **AGIL SOLAR ENERGIA, UNIPESOAAL LDA (Portugal)**

Agregar: Rua Carlos Lopes F Armazém 6, 2635-209 Rio de
Mouro, Portugal
Teléfono: +351 910754481
Email: sales.pt@livoltek.com

● **Livoltek Polska Sp. z o.o. (Poland)**

Agregar: Nowa 10, 05-500 Stara Iwiczna, Poland
Teléfono: +48 728 499 759
Email: sales.pl@livoltek.com

● **HEXING TECHNOLOGIES EUROPE S.R.L (Romania)**

Agregar: Sat Giarmata, Comuna Giarmata, DJ 691 KM 8 + 775
M DREAPTA, Judet Timiş.
Teléfono: +40 0742058188
Email: europe@hxgroup.com

● **Livoltek (Egypt)**

Agregar: 2nd floor, building B1-2-3-4, waterway 2 mall, 90th
North Street, New Cairo, Cairo, Egypt
Teléfono: +20 110 117 8177
Email: sales.egypt@livoltek.com

● **HEXING ELECTRICAL CO., LTD. SUCURSAL COLOMBIA (Colombia)**

Agregar: Carrera 55 # 40A-20 Int 810 Edificio Torre Nuevo Centro
la Alpujarra, Medellin, Colombia
Teléfono: +27 067 781 4887
Email: sales.co@livoltek.com

● **Hexing Electrical SA (Pty) Ltd. (South Africa)**

Agregar: 82 Roan Crescent, Corporate Park North, Midrand,
Johannesburg, South Africa
Teléfono: +27 067 781 4887
Email: info@livoltek.co.za

● **Livoltek Europe BV (Holland)**

Agregar: Gruttostraat 9, 5212 VM, 'S-Hertogenbosch, Netherlands
Teléfono: +31 684269461
Email: service.nl@livoltek.com

● **AGIL ENERGIA SOLAR SPAIN, S.L. (Spain)**

Agregar: Aeronáutica 6, 28923 Alcorcón (Madrid)
Teléfono: +34 600 525 170
Email: sales.spain@livoltek.com

● **HEXING AFRIQUE Sarl (Senegal)**

Agregar: Gruttostraat 9, 5212 VM, 'S-Hertogenbosch, Netherlands
Teléfono: +31 684269461
Email: service.nl@livoltek.com

● **Livoltek (Vietnam)**

Agregar: 7 Tân Chánh Hiệp 36, Tân Chánh Hiệp, Quận 12, Hồ Chí
Minh 70000, Vietnam.
Teléfono: +84 347 697 877
Email: sales.vn@livoltek.com

Livoltek Soluciones Comerciales e Industriales

ENERGIZA TU VIDA CON ENERGÍA VERDE



PERFIL DE LA EMPRESA

LIVOLTEK, una marca principal de Hexing Group (listada en la Bolsa de Valores de Shanghai), es un líder en la industria de soluciones de energía sostenible. Operando en más de 90 países con instalaciones de fabricación en 16 países, la extensa red global de LIVOLTEK asegura la entrega eficiente de productos de alta calidad y servicios superiores a sus clientes.



90

countries



48

subsidiaries



2,000

customers worldwide

La empresa ofrece soluciones integrales para las necesidades energéticas residenciales, comerciales e industriales, incluyendo inversores fotovoltaicos (PV), inversores híbridos, baterías de almacenamiento, cargadores para vehículos eléctricos (EV) y un sistema de gestión remota inteligente. Respaldada por la sólida experiencia en electrónica de su empresa matriz, LIVOLTEK es confiada por más de 2,000 clientes en todo el mundo, lo que la convierte en una opción líder para soluciones de energía limpia confiables e innovadoras.

SERVICIO GLOBAL



BASES DE FABRICACIÓN EN EL EXTRANJERO



HEXING BRASIL HOLDIN
GLTDA



Hexing Energy (Pvt) Ltd.



PT Hexing Technology



Hexing Rechnologies
Europe S.R.L



HEXING ELECTRICAL
SA (PTY) LIMITED



Hexing Technology
Company Limited



Bangladesh Smart Electrical
Company Limited



VOLTAJELATIN S. de
RL. de CV.



Portafolio de Productos — C&I

01

Serie de Inversores Grid-Tied



GT3-30~60kW



GT3-75~125kW

02

Serie de Inversores híbridos



HP3-5~30kW

03

Serie de Baterías



BHF-S10~30-G1/G2



BHF-G15~60

04

BESS Series



BESS-30kW/60kWh



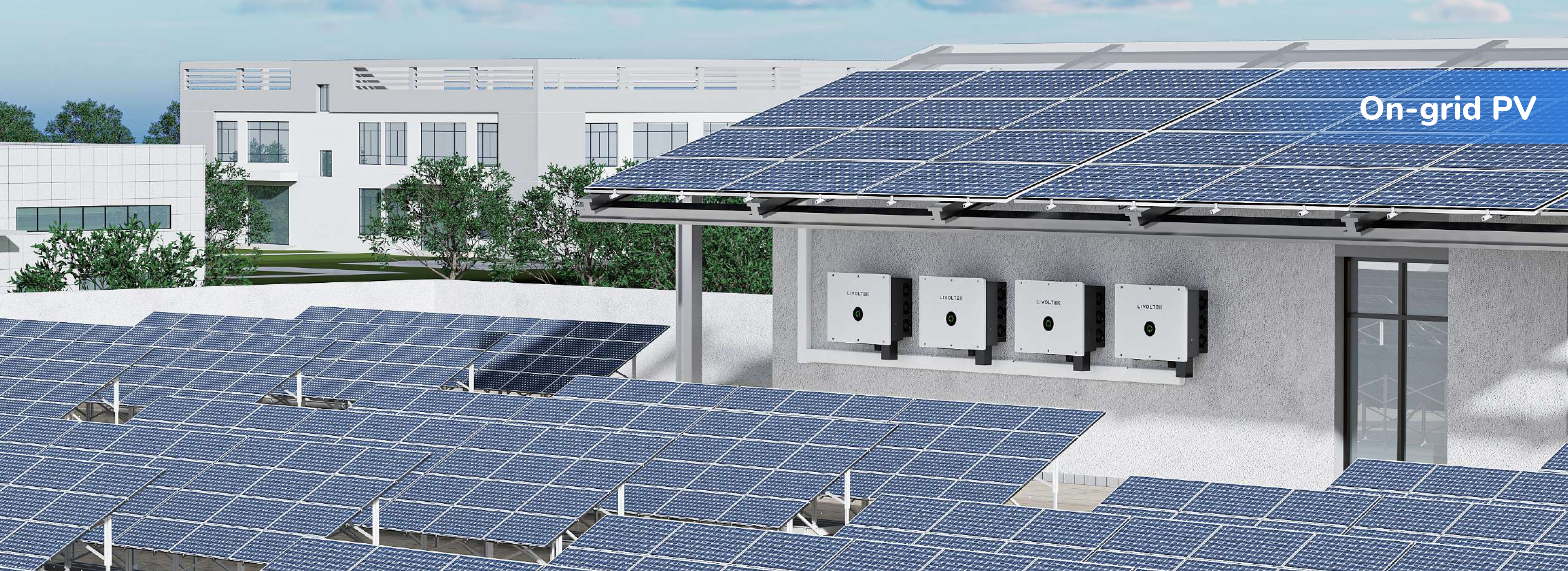
BESS-56kW/112kWh



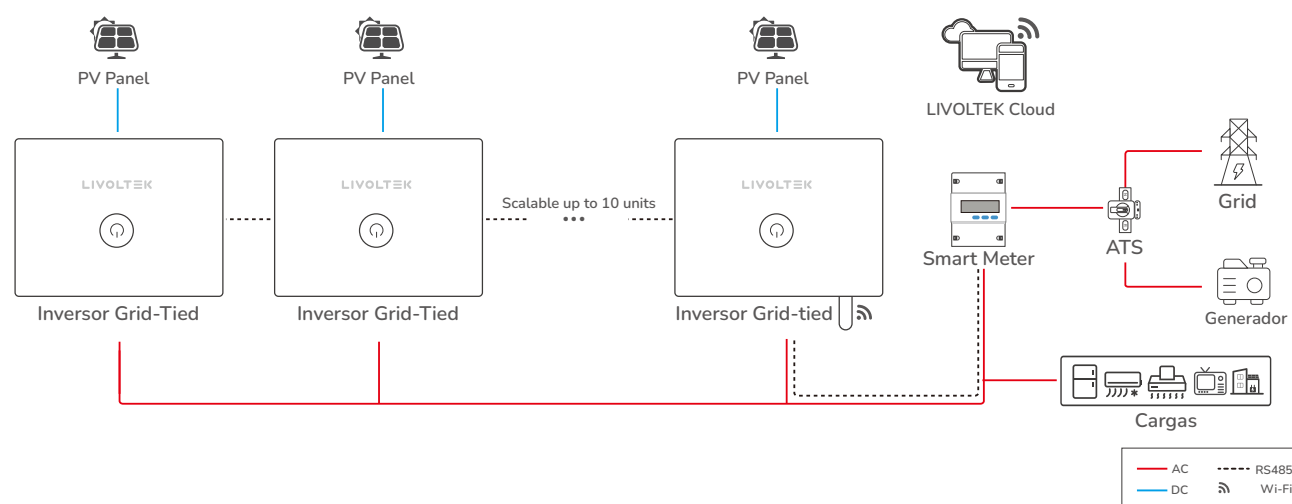
BESS-100kW/225kWh



BESS-125kW/261kWh



C&I On-grid PV Solución



Productos Necesarios

Inversor Grid-tied



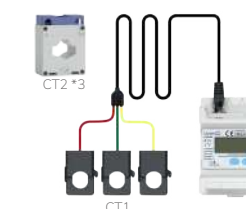
GT3-30K/33K/36K/37K5/40K/50K/60K1
GT3-10K/15K/20K/25K/30K L1
GT3-30K/36K/40K/50K/60K M1

Inversor Grid-tied



GT3-75/100/110/125K-1
GT3-36K/40K/50K/60K/75K-L1
GT3-100K/124K/125K/150K-M1

Smart Meter



LHE34C^[1]
Primary CT(CT1) & Secondary CT(CT2)

Wi-Fi Dongle



PSD300
PSD1000^[2]

[1]: En un sistema paralelo, la combinación de un medidor inteligente (que incluye CT1) + CT2 es necesaria para completar la medición de corriente.
[2]: El PSD300 se utiliza en escenarios con inversores individuales, mientras que el PSD1000 se utiliza en escenarios con inversores paralelos.

INVERSOR GRID-TIED

TRIFÁSICO: GT3-15K/20K/25K DL1, GT3-10K/15K/20K/30K TL1, GT3-25K/30K QL1

INVERSOR

Modelo	GT3-15KDL1	GT3-20KDL1	GT3-25KDL1	GT3-10KTL1	GT3-15KTL1	GT3-20KTL1	GT3-30KTL1	GT3-25KQL1	GT3-30KQL1
PV Entrada									
Max. PV Potencia de Entrada	22500Wp	30000Wp	37500Wp	15000Wp	22500Wp	30000Wp	45000Wp	37500Wp	45000Wp
Max. PV Voltaje de Entrada	800V								
Voltaje de Arranque de Entrada	200V								
Voltaje Nominal de Entrada	400V								
MPPT Rango de Voltaje	180 – 700V								
Max. PV Corriente de Entrada	40A / 40A			40A / 40A / 40A				40A / 40A/40A / 40A	
Max. Corriente de Cortocircuito	52A / 52A			52A / 52A / 52A				52A / 52A/52A/52A	
Número de MPPTs	2			3				4	
Número de Cadenas por Rastreador MPP	2 / 2			2 / 2 / 2				2 / 2 / 2 / 2	
AC Salida									
Potencia AC Nominal	15000W	20000W	25000W	10000W	15000W	20000W	30000W	25000W	30000W
Max. Potencia Aparente	16500VA	22000VA	27500VA	11000VA	16500VA	22000VA	33000VA	27500VA	33000VA
Corriente de Salida de la Red AC Nominal	39.4A	52.5A	65.6A	26.2A	39.4A	52.5A	78.7A	65.6A	78.7A
Max. AC Corriente de Salida	43.3A	57.7A	72.2A	28.9A	43.3A	57.7A	86.6A	72.2A	86.6A
Voltaje Nominal de la Red AC	3L / (N) / PE, 127V / 220V								
Rango de Voltaje de la Red AC [1]	180V – 260V								
Frecuencia Nominal de la Red	50Hz / 60Hz								
Rango de Frecuencia de la Red [2]	45Hz – 55Hz / 55Hz – 65Hz								
Factor de Potencia	> 0.99 a potencia nominal (Ajustable de 0.8 Adelantada a 0.8 Rezagada)								
THDI	<3% a potencia nominal								
Eficiencia									
Max. Eficiencia	98.50%	98.50%	98.50%	98.50%	98.50%	98.50%	98.60%	98.50%	98.60%
Euro Eficiencia	98.30%	98.30%	98.30%	98.30%	98.30%	98.30%	98.40%	98.30%	98.40%
MPPT Eficiencia	>99%								
Protección									
Pararrayos	Tipo II								
Protección contra Cortocircuito en AC	Soporte								
Protección contra Islas	Soporte								
Función de Corrección de Sombra	Soporte								
Recuperación PID Integrada	Soporte								
Fuente de Alimentación Auxiliar AC (APS)	Soporte								
Unidad de Monitoreo de Corriente Residual	Soporte								
AFCI Integrado (Protección contra Fallos de Arco)	Opcional								
Datos Generales									
Dimensión (W*H*D)	613*481*251mm								
Peso	44kg	44kg	47kg	44kg	44kg	44kg	47kg	47kg	47kg
Grado de Protección	IP65								
Enfriamiento	IEC62109-1 /-2; UL1741								
Rango de Temperatura de Operación	- 30°C to +60°C (Desminución a 45°C)								
Consumo Propio Nocturno	<1W								
Pantalla	LED+APP								
Comunicación	RS485 (Meter / GEN), Wi-Fi								
Topología	Sin Transformador								
Certificaciones y Normas									
Regulación de la Red	IEC61727, IEC62116, IEEE1547								
Seguridad	IEC62109-1 /-2; UL1741								
EMC	EN61000-6-1/2/3/4								

INVERSOR GRID-TIED

TRIFÁSICO: GT3-30KTM1, GT3-36K/40K/50K/60K QM1

INVERSOR

Modelo	GT3-30KTM1	GT3-36KQM1	GT3-40KQM1	GT3-50KQM1	GT3-60KQM1
PV Entrada					
Max. PV Potencia de Entrada	45000Wp	54000Wp	60000Wp	75000Wp	90000Wp
Max. PV Voltaje de Entrada	1100V				
Voltaje de Arranque de Entrada	200V				
Voltaje Nominal de Entrada	720V				
MPPT Rango de Voltaje	180V-1000V				
Max. PV Corriente de Entrada	40A / 40A / 40A	40A / 40A/40A / 40A			
Corriente de Cortocircuito	52A / 52A / 52A	52A / 52A/52A/52A			
Número de MPPTs	3	4			
Número de Cadenas por Rastreador MPP	2 / 2 / 2	2 / 2 / 2 / 2			
AC Salida					
Potencia AC Nominal	30000W	36000W	40000W	50000W	60000W
Max. Potencia Aparente	33000VA	39600VA	44000VA	55000VA	66000VA
Corriente de Salida de la Red AC Nominal	36.1A	43.3A	48.1A	60.1A	72.2A
Max. AC Corriente de Salida	39.7A	47.6A	52.9A	66.2A	79.4A
Voltaje Nominal de la Red AC	3 / N / PE, 3 / PE, 277 / 480V				
Rango de Voltaje de la Red AC [1]	425 - 540V				
Frecuencia Nominal de la Red	50 / 60Hz				
Rango de Frecuencia de la Red [2]	45-55 / 55 - 65Hz				
Factor de Potencia	> 0.99 a potencia nominal (Ajustable de 0.8 Adelantada a 0.8 Rezagada)				
THDi	< 3% a potencia nominal				
Eficiencia					
Max. Eficiencia	98.80%	98.80%	98.80%	98.80%	98.80%
Euro Eficiencia	98.40%	98.40%	98.40%	98.40%	98.40%
MPPT Eficiencia	>99%				
Protección					
Pararrayos	Tipo II				
Protección contra Cortocircuito en AC	Soporte				
Protección contra Islas	Soporte				
Función de Corrección de Sombra	Soporte				
Recuperación PID Integrada	Soporte				
Fuente de Alimentación Auxiliar AC (APS)	Soporte				
Unidad de Monitoreo de Corriente Residual	Soporte				
AFCI Integrado (Protección contra Fallos de Arco)	Opcional				
Datos Generales					
Dimensión (W*H*D)	481*613*251mm				
Peso	43kg	47kg	47kg	47kg	47kg
Grado de Protección	IP65				
Enfriamiento	Fan				
Rango de Temperatura de Operación	- 30°C a +60°C (Desclasificación a 45°C)				
Consumo Propio Nocturno	<3W				
Pantalla	LED+APP				
Comunicación	RS485 (Meter / GEN), Wi-Fi				
Topología	Sin transformador				
Certificaciones y Normas					
Regulación de la Red	IEEE1547				
Seguridad / EMC	UL1741				

INVERSOR GRID-TIED

TRIFÁSICO: GT3-36/40/50/60/75KL1
GT3-36/40/50/60/75KL11, GT3-60KL12

INVERSOR

Modelo	GT3-36KL1	GT3-40KL1	GT3-50KL11	GT3-60KL12	GT3-36KL11	GT3-40KL11	GT3-50KL1	GT3-60KL11	GT3-75KL11	GT3-60KL1	GT3-75KL1
PV Entrada											
Max. DC Potencia de Entrada[Wp]	54000	60000	75000	90000	54000	60000	75000	90000	112500	90000	112500
Max. DC Voltaje de Entrada[V]	800										
Min. PV Voltaje de Entrada[V]	180										
Voltaje de Entrada DC al Arranque[V]	200										
Voltaje Nominal de Entrada DC[V]	370										
MPPT Rango de Operación[V]	180 - 700V										
Max. DC Corriente de Entrada[A]	4*40				6*40				8*40		
Max. Corriente de Cortocircuito[A]	4*52				6*52				8*52		
Número de MPPTs	4				6				8		
Número de Cadenas por Rastreador MPP	4*2				6*2				8*2		
AC Salida											
Potencia de Salida Nominal[W]	36000	40000	50000	60000	36000	40000	50000	60000	75000	60000	75000
Potencia Aparente[VA]	39600	44000	55000	66000	39600	44000	55000	66000	75000	66000	75000
Corriente de Salida de la Red AC Nominal[A]	94.5	105	131.2	157.5	94.5	105	131.2	157.5	196.8	157.5	196.8
Max. AC Corriente de Salida[A]	103.9	115.5	144.3	173.2	103.9	115.5	144.3	173.2	196.8	173.2	196.8
Voltaje Nominal de la Red AC[V]	3 / (N) / PE, 220										
Rango de Voltaje de la Red ACØ[V]	176 - 264										
Frecuencia Nominal de la Red [Hz]	50 / 60										
Rango de Frecuencia de la RedØ [Hz]	55 - 65										
Factor de Potencia	> 0.99 a potencia nominal (Ajustable de 0.8 Adelantada a 0.8 Rezagada)										
THDi	< 3% a potencia nominal										
Eficiencia											
Max. Eficiencia[%]	98.50%										
Euro Eficiencia[%]	98.30%										
MPPT Eficiencia[%]	>99%										
Protección											
Interrupitor DC Integrado	Soporte										
Protección contra Inversión de Polaridad DC	Soporte										
Protección contra Sobretensiones	Tipo II										
Detección de Corriente PV	Soporte										
Detección de Resistencia de Aislamiento	Soporte										
Protección contra Sobrecorriente de Salida	Soporte										
Protección contra Cortocircuito AC	Soporte										
Protección contra Sobretensión de Salida	Soporte										
Protección contra Islas	Soporte										
Protección contra Temperatura	Soporte										
Monitoreo de Fallos a Tierra	Soporte										
Protección Interna contra Sobretensión	Soporte										
Protección contra Sobrecorriente de Entrada	Soporte										
Monitoreo de la Red	Soporte										
Recuperación PID Integrada	Soporte										
Unidad de Monitoreo de Corriente Residual	Soporte										
Protección AFCI	Opcional										
Datos Generales											
Dimensiones (W*H*D) [mm]	960*725*369 mm										
Peso[kg]	87 kg										
Información de Montaje	Montaje en Pared										
Grado de Protección	IP66										
Rango de Temperatura de Operación[°C]	-30 °C a +60 °C (desclasificación a 45°C)										
Humedad Relativa	0 - 100%										
Max. Altitud de Operación[m]	Desclasificación 4000(≥3000)										
Consumo Propio Nocturno[W]	<5										
Pantalla	LED+APP										
Comunicación	RS485, Wi-Fi										
Topología	Sin Transformador										
Certificaciones y Normas											
Regulación de la Red	IEC61727, IEC62116										
Seguridad	IEC62109-1 / -2										
EMC	EN61000-6-1 / 2 / 3 / 4										

INVERSOR GRID-TIED

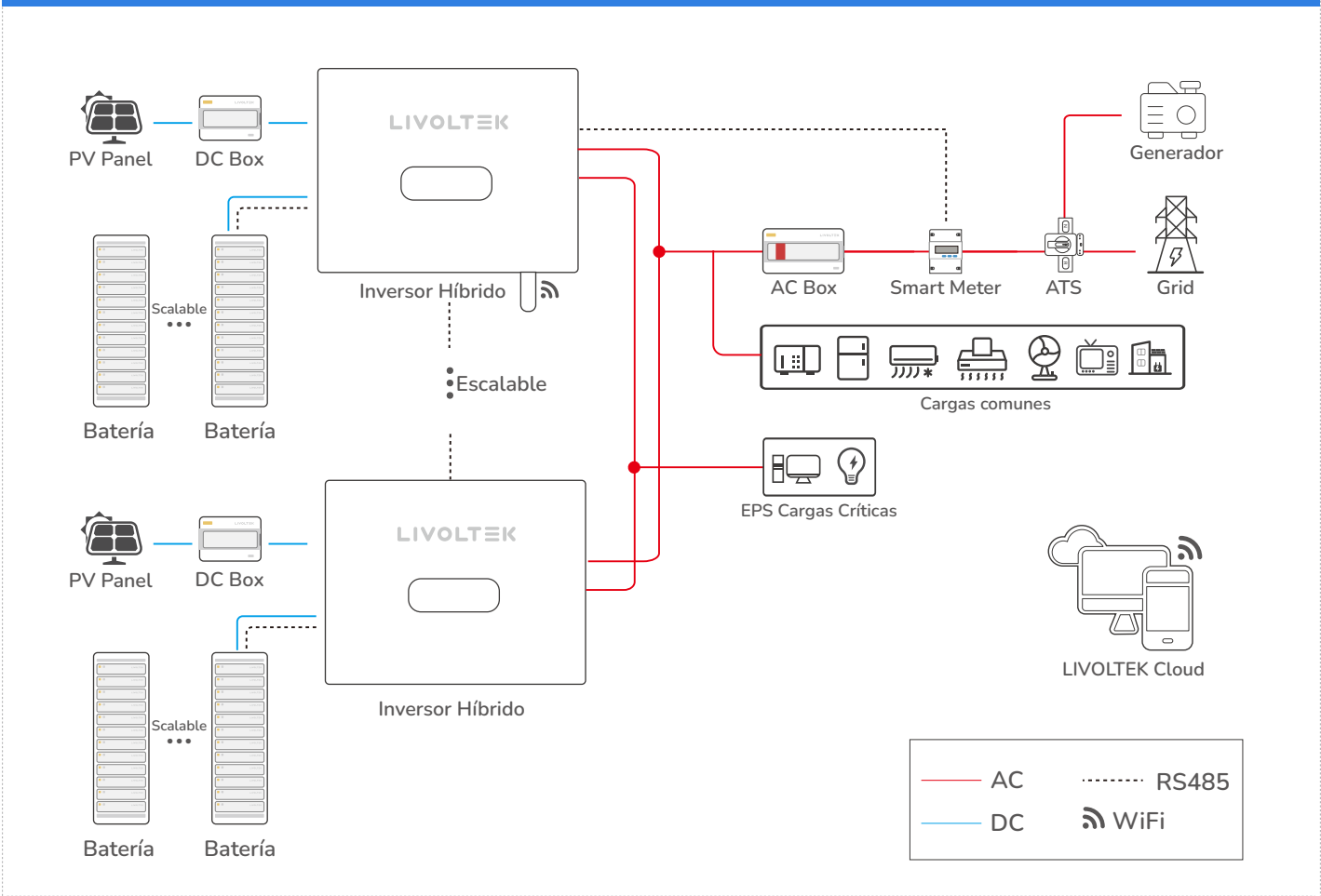
TRIFÁSICO: GT3-100/124/125/150KM1
GT3-100/124/125KM11

INVERSOR

Modelo	GT3-100KM11	GT3-124KM11	GT3-125KM11	GT3-100KM1	GT3-124KM1	GT3-125KM1	GT3-150KM1
PV Entrada							
Max. DC Potencia de entrada [Wp]	150000	186000	187500	150000	186000	187500	225000
Max. DC Voltaje de entrada[V]	1100						
Min. PV Voltaje de entrada[V]	180						
Arranque DC Voltaje de entrada[V]	200						
Nominal DC Voltaje de entrada[V]	720						
Rango de operación del MPPT[V]	180 - 1000						
Max. DC Corriente de entrada[A]	8*40			10*40			
Max. Corriente de cortocircuito[A]	8*52			10*52			
Número de MPPTs	8			10			
Número de Cadenas por Rastreador MPP	8*2			10*2			
AC Salida							
Potencia nominal de salida[W]	100000	124000	125000	100000	124000	125000	150000
Max. Potencia aparente[VA]	110000	124000	137500	110000	124000	137500	165000
Corriente de Salida de la Red AC Nominal[A]	120.3	149.2	150.4	120.3	149.2	150.4	180.4
Max. AC Corriente de Salida[A]	132.2	149.2	165.4	132.2	149.2	165.4	198.5
Voltaje Nominal de la Red AC[V]	3 / (N) / PE, 277 / 480						
Rango de Voltaje de la Red AC1[V]	408 - 528						
Frecuencia Nominal de la Red [Hz]	50 / 60						
Rango de Frecuencia de la Red2[Hz]	55 - 65						
Factor de Potencia	> 0.99 a potencia nominal (Ajustable de 0.8 Adelantada a 0.8 Rezagada)						
THDI	< 3% a potencia nominal						
Eficiencia							
Max. Eficiencia[%]	98.80%						
Euro Eficiencia[%]	98.40%						
MPPT Eficiencia[%]	>99%						
Protección							
Interruptor DC integrado	Soporte						
Protección contra Inversión de Polaridad DC	Soporte						
Protección contra sobretensiones	Tipo II						
PV Detección de corriente	Soporte						
Detección de resistencia de aislamiento	Soporte						
Protección contra sobrecorriente en la salida	Soporte						
AC Protección contra cortocircuito	Soporte						
Protección contra sobrevoltaje en la salida	Soporte						
Protección contra aislamiento de la red	Soporte						
Protección contra temperatura	Soporte						
Monitoreo de fallos a tierra	Soporte						
Protección interna contra sobrevoltaje	Soporte						
Protección contra sobrecorriente en la entrada	Soporte						
Monitoreo de la red	Soporte						
Recuperación integrada de PID	Soporte						
Unidad de monitoreo de corriente residual	Soporte						
Protección AFCI	Opcional						
Datos Generales							
Dimensiones (W*H*D) [mm]	960*725*369						
Peso[kg]	± 86						
Información de Montaje	Montaje en pared						
Grado de Protección	IP66						
Rango de Temperatura de Operación[°C]	-30 °C a +60 °C (desaceleración a 45 °C)						
Humedad Relativa	0 - 100%						
Max. Altitud de Operación[m]	4000(±3000) desaceleración						
Consumo Propio Nocturno[W]	<5						
Pantalla	LED+ APP						
Comunicación	RS485, Wi-Fi						
Topología	Sin transformador						
Certificaciones y Normas							
Regulación de la Red	IEC61727, IEC62116, IEEE1547						
Seguridad	UL1741, IEC62109-1 / -2						
EMC	EN61000-6-1 / 2 / 3 / 4						



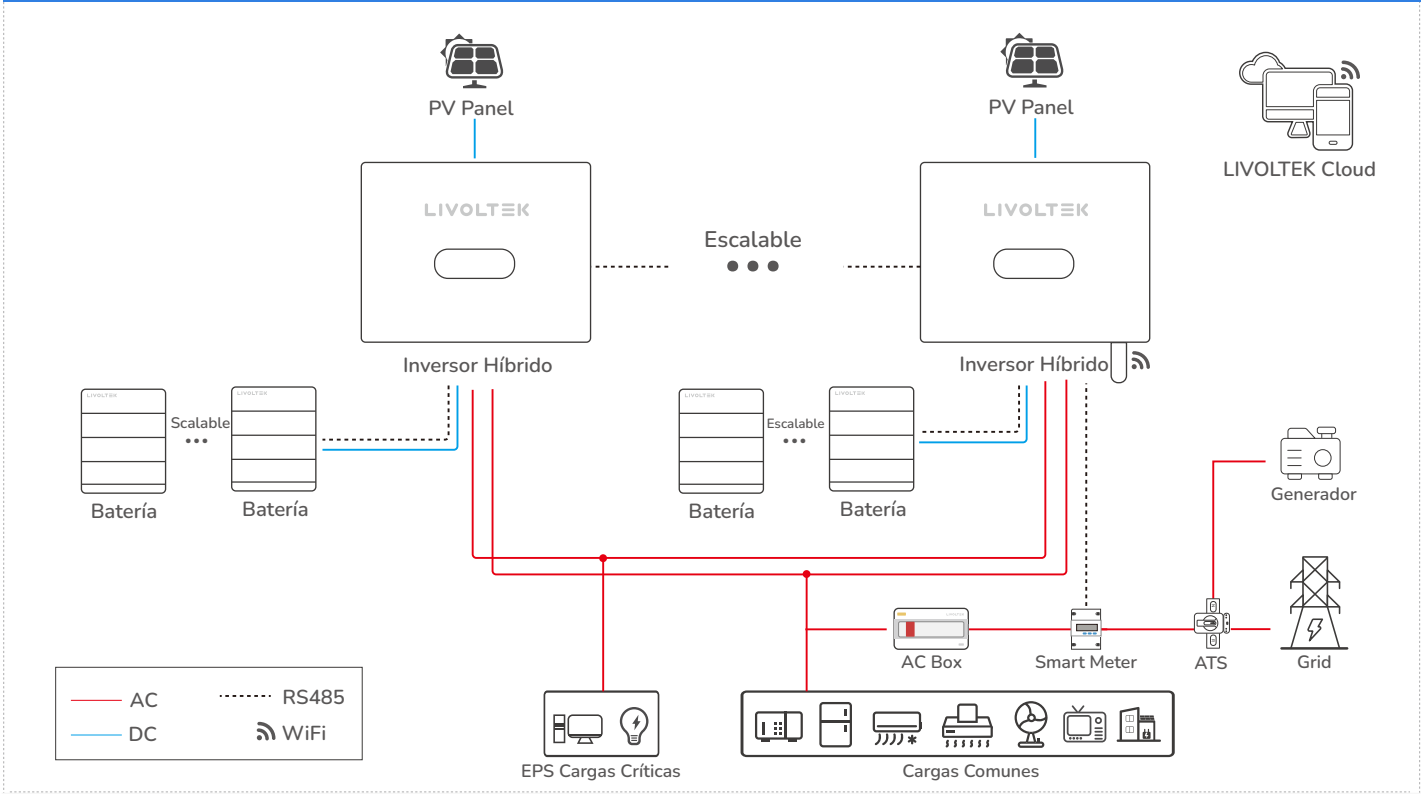
Small C&I Hybrid On-grid PV ESS (eco & ≤300kW)



Para un solo inversor
La capacidad de la batería es de hasta 5 kWh * 12 paquetes * 5 unidades escalables = 300kWh

Para inversores escalables
La capacidad del sistema es (30kW + 15~300kWh) * N sets (N=1~10)

Small C&I Hybrid On-grid PV ESS (≤300kW)



Para un solo inversor
La capacidad máxima de la batería es de hasta 5 kWh * 6paquetes * 5 unidades escalables= 150kWh

Para inversores escalables
La capacidad del sistema es (30kW + 10~150kWh) * N sets (N=1~10)

Productos necesarios

BESS	Inversor Híbrido	Batería	Batería	Wi-Fi Dongle	Smart Meter
BESS-30kW/60kWh	HP3-5K/6K/8K/10K/12K D2 HP3-15K/20K/25K/30K T2 HP3-5K/6K/8K/10K/12K/15K L2 HP3-15K/20K/25K/30K/36K M2 Scalable up to 10 units	BHF-S10~30 G1/G2 ^[1]	BHF-G15~75	PSD1000 For parallel scenarios	LHE34C ^[2] Primary CT(CT1) & Secondary CT(CT2)

[1]: BHF-S10~30-G1 está equipado con la versión antigua del BMS, mientras que BHF-S10~30-G2 está equipado con la nueva versión del BMS.
[2]: En un sistema en paralelo, se requiere la combinación de un medidor inteligente (que incluye CT1) + CT2 para completar la medición de corriente.

BESS-30KW/60KWH

BHF-X60

El armario BHF-X60 puede satisfacer las necesidades energéticas de grandes residencias y pequeños negocios. Soporta una capacidad de sobredimensionamiento de hasta el 200% de energía fotovoltaica (PV) para garantizar suficiente potencia y reducir la dependencia de la red eléctrica, lo que permite ahorrar costos. Admite carga y descarga de baterías de iones de litio a 0,5C, y soporta los modos de auto-consumo, tarifa por tiempo de uso y modo de respaldo, lo que permite adaptarse de manera flexible a diferentes estrategias de energía. El armario BHF-X60 está equipado con una caja de conexión AC integrada, que proporciona una interfaz de cableado unificada, lo que simplifica la instalación y el despliegue. En caso de red eléctrica inestable o ausente, el interruptor ATS integrado puede conectarse directamente al generador diésel para garantizar la continuidad y fiabilidad del suministro de energía.

Inversión Económica

- Fácil Instalación: La caja de cableado unificada integrada, el preensamblaje de fábrica y el diseño de cableado colectivo reducen en un 20% el tiempo de instalación en el sitio.
- Actualización Asequible: El aumento de la capacidad del sistema no requiere dispositivos adicionales gracias a la caja combinadora AC integrada.

Seguridad Confiable

- Protección Integral: Alertas de salud de la celda, protección en múltiples capas y diversas medidas de seguridad para garantizar la seguridad del funcionamiento del sistema.
- Transición Sin Interrupciones: Suministro de energía confiable con conmutación ininterrumpida entre la red eléctrica y el modo fuera de la red para escenarios de cargas complejas.

Aplicación Versátil

- Escalabilidad Flexible: Diseño modular, expansión flexible para sistemas de 6 unidades (BHF-X60) o solo 5 armarios de batería.
- Alta Compatibilidad: Soporta una sobreconfiguración de 2×PV y puede conectarse a generadores diésel.

Mantenimiento Conveniente

- Monitoreo en Tiempo Real: Actualizaciones del estado del sistema 24/7 a través de la aplicación y la nube.
- Mantenimiento Fácil: Diagnósticos remotos y mantenimiento inteligente que reduce el tiempo de servicio en el sitio y los costos laborales.



BESS-30KW/60KWH

BHF - X60

BESS

Modelo	BHF-X60
DC entrada	
Max. PV Potencia del arreglo[Wp]	60000
Max. DC Voltaje[V]	1000
Rango de voltaje MPPT[V]	150 ~ 950
Voltaje DC nominal[V]	600
Voltaje de inicio[V]	180
Max. DC Corriente de entrada[A]	32 / 32 / 32
Max. DC Corriente de cortocircuito[A]	40 / 40 / 40
Número de cadenas por MPPT	2 / 2 / 2
Parámetro de la batería	
Tipo de batería	LFP
Energía nominal[kWh]	60
Max. Corriente de carga/descarga[A]	50/50
AC Salida[On-grid]	
Potencia nominal en AC[kW]	30
Potencia aparente [kVA]	30
Max. Corriente de salida [A]@220V	45.5
Voltaje nominal en AC[V]	3W + N + PE, 380/400/415
Frecuencia de salida nominal [Hz]	50 / 60
Factor de potencia [cosφ]	Ajustable desde 0.8 Adelante hasta 0.8 Atrasado
Distorsión armónica total [THDi]	< 3%
AC Entrada[On-grid]	
Voltaje nominal en AC[V]	3W + N + PE, 380/400/415
Frecuencia de salida nominal [Hz]	50 / 60
Max. AC Potencia de entrada[kW]	40
Max. Corriente de entrada[A]	58
AC Salida[Back-up]	
Potencia de salida nominal [kW]	30
Max. Potencia aparente[kVA]	33
Potencia aparente máxima de salida [kVA] (10s)	39.3
Voltaje nominal en AC[V]	3W + N + PE, 380/400/415
Frecuencia de salida nominal [Hz]	50 / 60
Salida THDv (@ Carga lineal)	< 2%
AC Entrada[Generador]	
Max. Potencia de entrada[kW]	40
Max. Corriente de entrada[A]	58
Voltaje nominal de entrada [V]	3W + N + PE, 380/400/415
Frecuencia nominal de entrada [Hz]	50 / 60
Protección	
Protección contra inversión de polaridad en PV	Integrado
Protección contra aislamiento	Integrado
AC Protección contra sobrecorriente	Integrado
AC Protección contra cortocircuito	Integrado
AC Protección contra sobretensión	Integrado
DC Interruptor	Integrado
AC/DC Protección contra sobretensiones	II / II
AFCI	Opcional
Parámetros del sistema	
Max. Eficiencia del sistema	90%@0.25P, 88%@0.5P
Profundidad de descarga	90%
Temperatura de funcionamiento [°C]	-20 ~ 55
Humedad de funcionamiento	5% - 95% (sin condensación)
Altitud de funcionamiento [m]	4000 (>2000 reducción de potencia)
Garantía [años]	10 @70%SOH, 25°C, 0.5P
Comunicación	RS485 / Wi-Fi / DO / DI
Fuente de alimentación auxiliar [Vac]	220
Modo de control de temperatura	Enfriamiento forzado
Ruido [dB]	< 70
Protección contra ingreso	IP54
Dimensión(W*H*D)[mm]	722*1970*940 mm
Peso[kg]	≤ 850

INVERSOR HÍBRIDO

TRIFÁSICO: HP3-5K/6K/8K/10K/12K/15K L2

INVERSOR

Modelo	HP3-5KL2	HP3-6KL2	HP3-8KL2	HP3-10KL2	HP3-12KL2	HP3-15KL2
PV Entrada						
Max. PV Potencia de Entrada	10000Wp	12000Wp	16000Wp	20000Wp	24000Wp	30000Wp
Max. PV Voltaje de Entrada	1000V					
Voltaje Nominal de Entrada	380V					
MPPT Rango de Voltaje	150 V - 950 V					
Número de MPPTs/Cadenas por MPPT	2 / (2+1)		3 / (2+2+1)		3 / (2+2+2)	
Max. PV Corriente	32A / 16A		32A / 32A / 16A		32A / 32A / 32A	
Max. Corriente de Cortocircuito	40A / 20A		40A / 40A / 20A		40A / 40A / 40A	
AC @ Grid						
Potencia de Salida Nominal en AC	5000W	6000W	8000W	10000Wp	12000Wp	15000Wp
Max. AC Potencia de Entrada	12000Wp	12000Wp	17000Wp	23000Wp	23000Wp	23000Wp
Mac. AC Corriente de Entrada	31.0A	31.0A	43.5A	58.0A	58.0A	58.0A
Potencia de Salida Nominal en AC	5000W	6000W	8000W	10000Wp	12000Wp	15000Wp
Voltaje Nominal en AC	3W + N + PE, 127 / 220V, 133 / 230V					
AC Frecuencia	50 Hz / 60 Hz					
Max. AC Corriente	13.2A	15.8A	21.0A	26.3A	31.5A	39.4A
THDi a Potencia Nominal [%]	< 3%					
Factor de Potencia	~1 (Ajustable de 0.8 Adelantado a 0.8 Retrasado)					
EPS Salida@ Off Grid						
Potencia Nominal EPS	5000W	6000W	8000W	10000Wp	12000Wp	15000Wp
Potencia Pico EPS (10s)	10.7kW		20.0kW		22.7kW	
Voltaje de Salida Nominal	3W + N + PE, 127 / 220V, 133 / 230V					
Frecuencia Nominal	50Hz / 60Hz					
Corriente de Salida Nominal	12.6A	15.1A	20.1A	25.2A	30.2A	37.7A
THDv a Potencia Lineal [%]	< 3%					
Entrada de Batería						
Tipo de Batería	Litio					
Voltaje de la Batería	100V - 700 V					
Max. Corriente de Carga/Descarga	50A / 50A					
Comunicación con BMS	CAN					
Eficiencia						
Max. Eficiencia	98.10%	98.10%	98.10%	98.20%	98.20%	98.20%
Euro Eficiencia	97.70%	97.70%	97.70%	97.80%	97.80%	97.80%
Datos Generales						
Dimensión (W*H*D)	540*470*210 mm		595*485*235 mm			
Peso	26kg		38kg			
Enfriamiento	Convección Natural		Ventilador Inteligente			
Clasificación de Protección	IP65					
Método de Montaje	Montado en la Pared					
Rango de Temperatura de Operación	-25 °C to +60 °C					
Pantalla	LED & APP					
Comunicación	Wi-Fi / DO / DI / RS485					
Función de Protección	Protección contra Islanding, Protección contra Inversión de Polaridad en DC Fotovoltaica, Dispositivo de Protección contra Cortocircuito en DC, Dispositivo de Protección contra Cortocircuito en AC, Protección contra Sobrecorriente en DC Fotovoltaica, Protección contra Sobrecorriente en AC, Protección contra Corriente de Fugas, Protección contra Sobrefrecuencia/Subfrecuencia, Protección contra Sobrevoltaje/Subvoltaje, Protección contra Resistencia de Aislamiento, Protección contra Sobrecarga de Temperatura, Protección contra Desbalance de Corriente en AC, Protección contra Detección de Arco, Advertencia por Buzzer					

INVERSOR HÍBRIDO

TRIFÁSICO: HP3-15K/20K/25K/30K/36K M2

INVERSOR

Modelo	HP3-15KM2	HP3-20KM2	HP3-25KM2	HP3-30KM2	HP3-36KM2
PV Entrada					
Max. PV Potencia de Entrada	30000Wp	40000Wp	50000Wp	60000Wp	60000Wp
Max. PV Voltaje de Entrada	1000V				
Voltaje Nominal de Entrada	720V				
MPPT Rango de Voltaje	150 V - 950 V				
Número de MPPTs/Cadenas por MPPT	3 / (2+2+1)			3 / (2+2+2)	
Max. PV Corriente	32A / 32A / 16A			32A / 32A / 32A	
Max. Corriente de Cortocircuito	40A / 40A / 20A			40A / 40A / 40A	
AC @ Grid					
Max. AC Potencia de Entrada	36000Wp	48000Wp	48000Wp	48000Wp	48000Wp
Mac. AC Corriente de Entrada	43.5A	58.0A	58.0A	58.0A	58.0A
Potencia de Salida Nominal en AC	15000W	20000W	25000W	30000Wp	36000Wp
Voltaje Nominal en AC	3W + N + PE, 277 / 480V				
AC Frecuencia	50Hz / 60Hz				
Max. AC Corriente	18.1A	24.1A	30.1A	36.1A	43.4A
THDi a Potencia Nominal [%]	<3%				
Factor de Potencia	~1 (Ajustable de 0.8 Adelantado a 0.8 Retrasado)				
EPS Salida @ Off Grid					
Potencia Nominal EPS	15000W	20000W	25000W	30000Wp	36000Wp
Potencia Pico EPS (10s)	42.0kW			47.3kW	
Voltaje de Salida Nominal	3W + N + PE, 277 / 480V				
Frecuencia Nominal	50Hz / 60Hz				
Corriente de Salida Nominal	18.1A	24.1A	30.1A	36.1A	43.3A
THDv a Potencia Lineal [%]	< 3%				
Entrada de Batería					
Tipo de Batería	Litio				
Voltaje de la Batería	100V - 700 V				
Max. Corriente de Carga/Descarga	50A / 50A				
Comunicación con BMS	CAN				
Eficiencia					
Max. Eficiencia	98.10%	98.10%	98.10%	98.20%	98.20%
Euro Eficiencia	97.70%	97.70%	97.70%	97.80%	97.80%
Datos Generales					
Dimensión (W*H*D)	595*485*235 mm				
Peso	38kg				
Enfriamiento	Ventilador Inteligente				
Clasificación de Protección	IP65				
Método de Montaje	Montado en la Pared				
Rango de Temperatura de Operación	-25 °C to +60 °C				
Pantalla	LED & APP				
Comunicación	Wi-Fi / DO / DI / RS485				
Función de Protección	Protección contra Islanding, Protección contra Inversión de Polaridad en DC Fotovoltaica, Dispositivo de Protección contra Cortocircuito en DC, Dispositivo de Protección contra Cortocircuito en AC, Protección contra Sobrecorriente en DC Fotovoltaica, Protección contra Sobrecorriente en AC, Protección contra Corriente de Fugas, Protección contra Sobrefrecuencia/Subfrecuencia, Protección contra Sobrevoltaje/Subvoltaje, Protección contra Resistencia de Aislamiento, Protección contra Sobrecarga de Temperatura, Protección contra Desbalance de Corriente en AC, Protección contra Detección de Arco, Advertencia por Buzzer				

BATERÍA RESIDENCIAL DE ALTA TENSIÓN

SISTEMA DE BATERÍA DE LITIO: BHF-S10/S15/S20/S25/S30 G1/G2[1]

El sistema de batería LIVOLTEK BHF HV es ideal para la instalación de nuevos sistemas de almacenamiento de energía residencial.

Con alta densidad de energía, alta eficiencia, diseño modular apilable y clasificación IP65, la batería de la serie BHF ahorra espacio para instalaciones tanto en interiores como exteriores. Un sistema de hasta 30 kWh puede satisfacer tus altas demandas de energía.

[1]: El modelo BHF-S1030-G1 está equipado con la versión antigua del BMS.
El modelo BHF-S1030-G2 está equipado con la nueva versión del BMS.
Solo la versión G2 soporta la función en paralelo.

Beneficios del Producto

- Soporte IP65 para instalación en interiores y exteriores
- Diagnóstico remoto de fallos, actualización y mantenimiento
- Rendimiento confiable: alta eficiencia, alta densidad de energía y 90% de DOD (profundidad de descarga)
- Larga vida útil de ciclo y las baterías prismáticas LFP más seguras montaje en piso y pared
- Diseño modular apilable, fácil instalación, con soporte

BATERÍA RESIDENCIAL DE ALTA TENSIÓN

BHF-S10/S15/S20/S25/S30

Modelo	BHF-S10	BHF-S15	BHF-S20	BHF-S25	BHF-S30
Propiedades Técnicas					
Voltaje Nominal	204.8V	307.2V	409.6V	512V	614.4V
Rango de Voltaje de Operación	172.8V-230.4V	259.2V-345.6V	259.2V-345.6V	432V-576V	518.4V-691.2V
Módulo de Batería	102.4V 50Ah 5.12kWh				
Número de Módulos	2	3	4	5	6
Energía Total	10.2kWh	15.4kWh	20.5kWh	25.6kWh	30.7kWh
Energía Útil	9.2kWh	13.8kWh	18.4kWh	23.0kWh	27.6kWh
Capacidad Nominal	50Ah				
Potencia Nominal	5.1kW	7.7kW	10.2kW	12.8kW	15.4kW
Max. Potencia	9.8kW	14.7kW	19.7kW	24.6kW	29.5kW
Corriente Nominal de Carga/Descarga	25A				
Max. Corriente de Carga/Descarga	48A				
Vida Útil de Ciclo	6000 Cycles[1]				
Rango de Temperatura de Operación	Carga: 0°C a 55°C / Descarga: -20°C a 55°C				
Temperatura de Almacenamiento	-20°C to 55°C				
Humedad de Operación	5% - 95%				
Altitud de Operación	Below 4000m				
Grado de Protección	IP65				
Ubicación de Instalación	Montado en pared / Montado en el suelo				
Comunicación entre Batería y Inversor	CAN				
Comunicación entre Batería y BMS	CAN				
Certificado	CE, UN38.3, IEC62619, IEC61000				
Nivel de Protección	I				
Dimensiones(W×H×D mm)	870*878.5*208.7	870*1167*208.7	870*1455*208.7	870*1167*208.7 870*778*208.7	870*1167*208.7 870*1067*208.7
Peso Neto	147kg	209kg	271kg	147+209=356kg	209+209=418kg

[1]: Condiciones de prueba: Carga 0.5C / Descarga 0.5C, a 25°C, 90% de DOD, 70% de EOL.

INDUSTRIAL Y COMERCIAL ESS

SISTEMA DE BATERÍA SERIE BHF-G: BHF-G15/20/25/30/35/40/45/50/55/60

La serie BHF-G de Livoltek es un módulo de almacenamiento de batería de alta tensión y alto rendimiento, escalable, que puede ser utilizado directamente como energía de respaldo o combinado con sistemas fotovoltaicos para formar un sistema óptico de almacenamiento, adecuado para tiendas, hoteles, pequeñas fábricas y otros escenarios. Como sistema de almacenamiento de energía, la serie BHF-G adopta un diseño modular y montado en rack, lo que facilita su instalación y mantenimiento. Un solo paquete de batería tiene una capacidad de 5.12 kWh, mientras que un conjunto admite hasta 12 paquetes como un sistema combinado con una capacidad de 61.4 kWh. Además, múltiples conjuntos de baterías pueden conectarse en paralelo para expandir la capacidad y la potencia (hasta 5 en paralelo para una capacidad de 300 kWh). Adicionalmente, debido a su sistema BMS Inteligente con tecnología de ecualización de alto rendimiento y múltiples protecciones, el sistema puede balancear automáticamente la corriente y el voltaje de cada celda y mantenerlo durante una larga vida útil de ciclos.

Beneficios del Producto

- ⚙️ Instalación y expansión fáciles con diseño modular
- 🌡️ Amplio rango de temperatura de operación de -20°C a 55°C
- 🕒 Monitoreo y gestión en tiempo real a través de CAN/RS485
- 🔄 Larga vida útil de ciclo con celdas LFP
- ✅ BMS inteligente con múltiples protecciones
- 🔋 Rendimiento confiable: alta eficiencia y 90% de DOD

INDUSTRIAL Y COMERCIAL ESS

BHF-G15/20/25/30/35/40/45/50/55/60

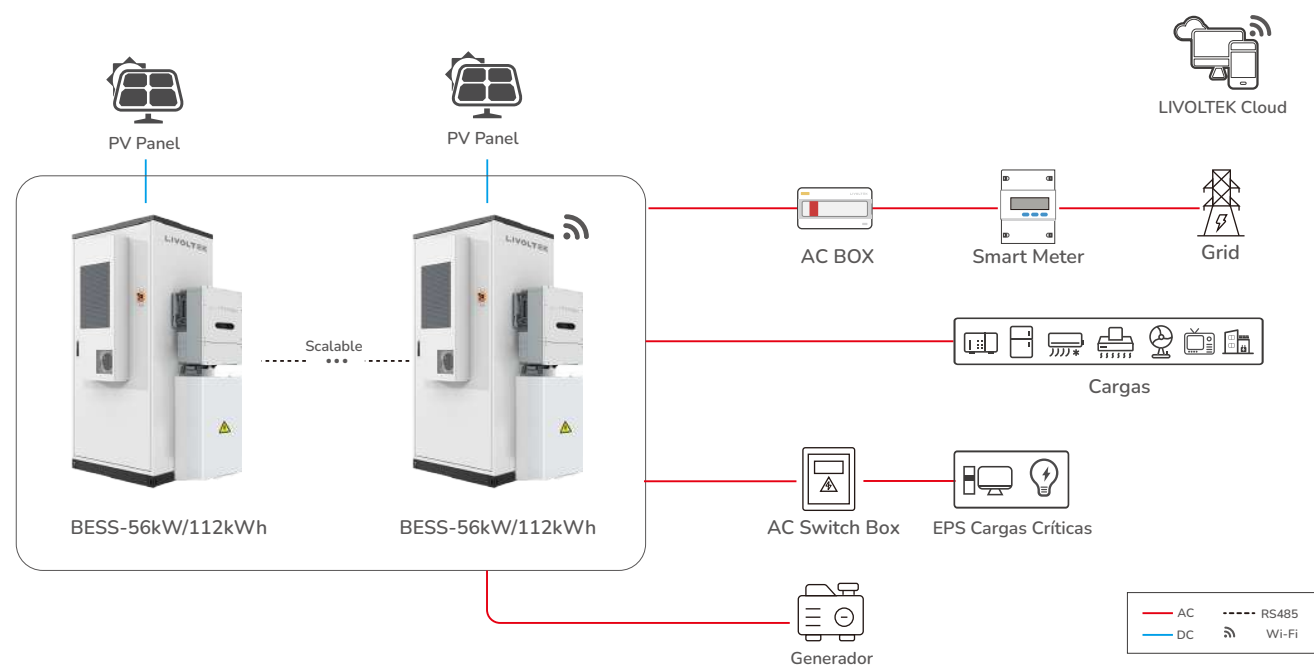
BATERÍA

Modelo	BHF-G15	BHF-G20	BHF-G25	BHF-G30	BHF-G35	BHF-G40	BHF-G45	BHF-G50	BHF-G55	BHF-G60
Voltaje Nominal (V)	204.8	204.8	256	307.2	358.4	409.6	460.8	512	563.2	614.4
Rango de Voltaje de Operación (V)	129.6~172.8	172.8~230.4	216~288	259.2~345.6	302.4~403.2	345.6~460.8	388.8~518.4	432~576	475.2~633.6	518.4~691.2
Capacidad Nominal (Ah)	100									
Número de módulos	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
Energía Total (kWh)	15.4	20.5	25.6	30.7	35.8	41	46.1	51.2	56.3	61.4
Energía Útil (kWh)	13.8	18.4	23	27.6	32.3	36.9	41.5	46.1	50.7	55.3
Potencia Nominal (kW)	7.7	10.2	12.8	15.4	17.9	20.5	23	25.6	28.2	30.7
Potencia Máxima (kW)	20.5	20.5	25.6	30.7	35.8	41	46.1	51.2	56.3	61.4
Corriente Nominal de Carga/Descarga (A)	50/50									
Corriente Máxima de Carga/Descarga (A)	80/100									
Profundidad de Descarga	0.9									
Temperatura de Operación (°C)	Carga: 0°C to 55°C Descarga: -20°C to 55°C									
Humedad de Operación	5%-95%									
Altitud de Operación	< 4000m									
Comunicación	CAN/RS485									
Tipo de Enfriamiento	Natural									
Clasificación de Protección	IP20									
Vida Útil de Ciclo	4000/6000 Ciclos ^[1]									
Dimensiones(mm)	545*480*2000									
Peso(kg)	236	277	318	359	400	441	482	523	564	605

Soluciones de Energía



Small C&I Hybrid On-grid PV ESS ($\leq 500\text{kW}$)



Productos Necesarios



[1]: El PSD300 se utiliza en escenarios de inversores individuales, mientras que el PSD1000 se utiliza en escenarios de inversores en paralelo.

BESS-56KW/112KWH

BES-H56X112

El BES-H56X112 es una solución energética versátil diseñada para grandes complejos residenciales, espacios comerciales, sitios agrícolas y aplicaciones industriales de pequeña escala. Integra generación de energía, conversión, almacenamiento y utilización en un solo sistema robusto. Con hardware de alto rendimiento y software avanzado IoT, el BES-H56X116 admite varios modos operativos, incluidos el autoconsumo, la optimización de tiempo de uso (TOU) y la energía de respaldo. Este sistema flexible está diseñado para satisfacer las necesidades energéticas diarias y puede integrarse fácilmente con equipos adicionales, como generadores diésel, para mejorar la estabilidad de la red, la seguridad y la rentabilidad para los usuarios finales.

🔧 Instalación Fácil

- **Instalación Rentable:** Plug and play, preensamblado, simplifica la configuración en el sitio, ahorra tiempo y mano de obra.
- **Compatibilidad con Generadores Diésel:** Conexión directa a generadores sin necesidad de una caja ATS, ofrece una configuración de energía flexible.

✅ Eficiente y Confiable

- **Configuración Flexible Sobredimensionada:** Admite una sobredimensión de 200% de PV, utiliza eficientemente la energía solar y garantiza el funcionamiento a largo plazo del sistema.
- **Conmutación Sin Interrupciones:** Admite una conmutación suave entre la red eléctrica y el modo fuera de la red, asegurando un suministro continuo y estable de energía para los equipos clave.

🛡️ Seguro y Sin Preocupaciones

- **Protección Contra Incendios:** AFCI opcional para prevenir eficazmente los riesgos de incendio causados por fallos de arco, garantizando la seguridad del sistema.
- **Protección Multicapa:** Admite alertas de salud de la batería y mecanismos de protección multicapa, asegurando la seguridad y estabilidad durante la operación.

📶 Gestión Inteligente

- **Monitoreo Inteligente:** Monitoreo 24/7 a través de la aplicación y la plataforma en la nube, permite a los usuarios supervisar el estado del equipo en tiempo real y habilita la gestión remota.
- **Mantenimiento Inteligente:** Admite solución de problemas y mantenimiento remoto, reduce la necesidad de reparaciones in situ y los costos laborales, evitando visitas de expertos.



BESS-56KW/112KWH

BES-H56X112

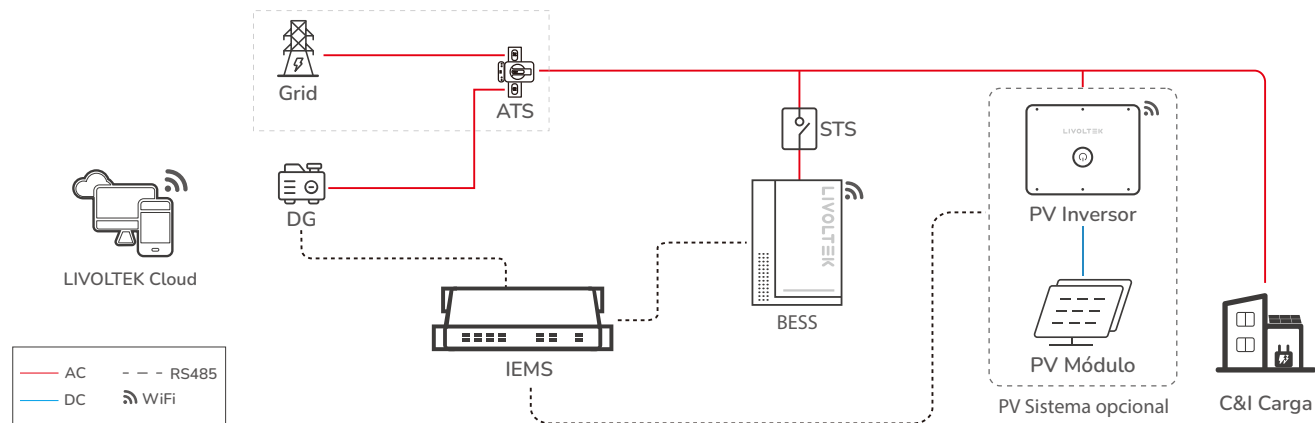
BESS

Modelo	BES-H56X112
DC Parámetros	
Max. PV Potencia del Array	112 kWp
Max. PV Voltaje de Entrada	1100 V
Voltaje Nominal de Entrada	620 V
MPPT Rango de Voltaje	150 - 1000 V
Max. PV Corriente	45A / 45A / 45A / 45A / 45A
Max. Corriente de Cortocircuito	56.5A / 56.5A / 56.5A / 56.5A / 56.5A
Número de MPPTs/Cadenas por MPPT	5 / 2
AC Parámetros	
Potencia de salida nominal	56 kW
Max. Potencia aparente	61.6 kVA
Voltaje nominal en AC	3W+N+PE, 380V, 400V,415V
Frecuencia nominal en AC	50 Hz / 60 Hz
Corriente de salida nominal	84.8 A
Max. Corriente de salida	93.3 A
Rango de factor de potencia ajustable	~1 (de 0.8 retrasado a 0.8 adelantado)
THDi (potencia nominal)	<3%
Parámetros de la Batería	
Tipo de Batería	LiFePO4
Capacidad Nominal	314 Ah
Voltaje Nominal de la Batería	358.4 V
Energía Nominal	112 kWh
Corriente de Carga/Descarga	157 A
Parámetros del Sistema	
Profundidad de Descarga	90%
Temperatura de Operación	-30 ~ +55 °C
Humedad de Operación	0%-95% (sin condensación)
Altitud de Operación	4000m (>2000m de desclasificación)
Garantía	10 Years @70%SOH, 25°C, 0.5P
Comunicación	RS485 / Wi-Fi / Ethernet /CAN
Modo de Control de Temperatura	Enfriamiento inteligente por aire
Ruido	< 70dB
Protección contra Ingresos	Gabinete: IP55; Inversor: IP66
Dimensiones(W*H*D)	≤1000*2100*1100 mm
Peso	≤1400 kg

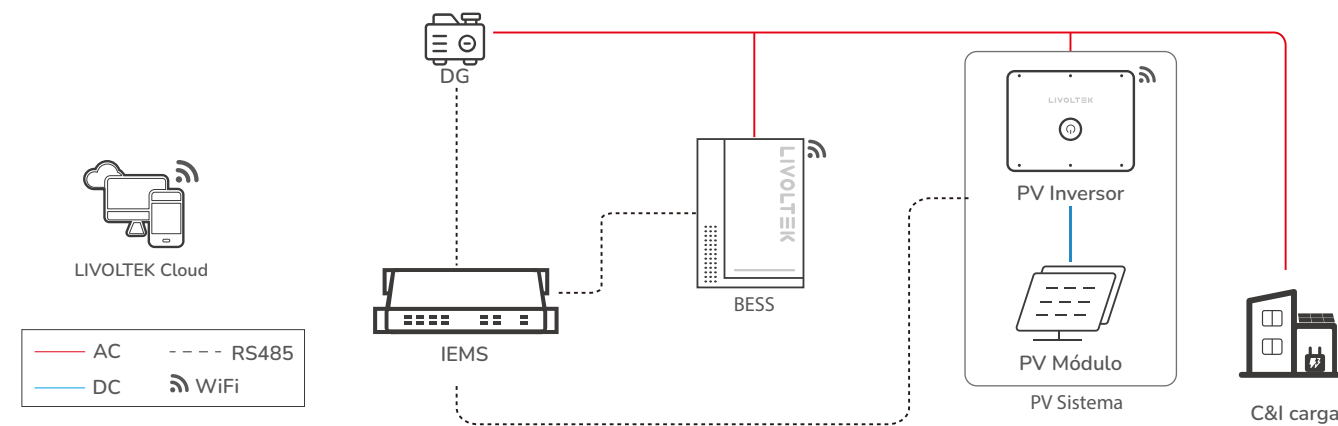


Soluciones Energéticas

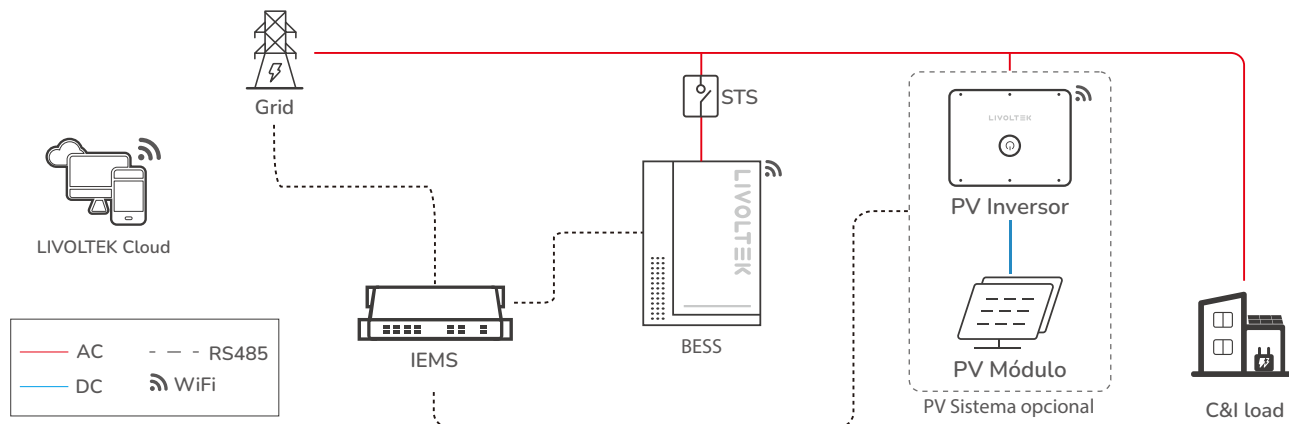
Medio C&I On/Off-grid PV ESS



Medio C&I Off-grid PV ESS



Medio C&I On-grid PV ESS



Productos Necesarios

Inversor Grid-tied



GT3-30K/33K/36K/
37K5/40K/50K/60K

Inversor Grid-tied



GT3-75/100/110/125K

BESS



BESS-100kW/225kWh

BESS



BESS-125kW/261kWh

IEMS



IEMS

BESS-100KW/225KWH

MONTE-100TS + BHF-X225D

Larga Vida Útil

- Utilizando celdas LFP de alta calidad
- Garantiza más de 8,000 ciclos de carga con un rendimiento confiable.

Despliegue Fácil

- Integra PCS, STS y transformador de aislamiento en un gabinete PCS, fácil de desplegar.

Alta Eficiencia

- Utilizando una configuración de un solo conjunto de baterías y tecnología eficiente de BMS
- Garantiza la ausencia de pérdida de batería en paralelo

Sistema de Seguridad Proactivo

- Prevención proactiva de incendios con la unidad de seguridad de advertencia para una mayor seguridad.

Sistema de Gestión Térmica

- Diseño de enfriamiento por aire
- Garantiza mayor eficiencia y una vida útil más larga de la batería

Sistema Flexible

- Los paquetes de baterías pueden reducirse según sea necesario
- El número de módulos PCS puede ser 1 o 2
- Alta resistencia al impacto



BESS-100KW/225KWH

PCS100KW + BHF-225D

BESS

Modelo de Producto	BHF-X193		BHF-X209	BHF-X225
DC Parámetros de la Batería Lateral				
Tipo de Celda	LFP 3.2V / 280Ah			
Especificación del Módulo de Batería	1P18S / 57.6V / 16.128kWh			
Número de Módulos de Batería	12	13	14	
Configuración del Sistema de Batería	1P216S	1P234S	1P252S	
Voltaje Nominal	691V	748V	806V	
Voltaje de Operación	583 - 777V	631 - 842V	680 - 907V	
Energía Total	193kWh	209kWh	225kWh	
Corriente Nominal de Carga / Descarga	140A / 140A			
AC Parámetros Laterales				
Potencia Nominal	100kW			
Max. Potencia	110kVA			
Voltaje Nominal en AC	400Vac, 3W+N+PE / 3W+PE*			
Frecuencia Nominal	50 / 60Hz			
Capacidad de Sobrecarga	120%, 1min			
Factor de Potencia	-1(Adelantado) - 1(Retrasado)			
Parámetros del Sistema				
Max. Eficiencia del Sistema	90%@0.25P, 88%@0.5P			
Profundidad de Descarga	100%			
Temperatura de Operación	-20°C to 60°C			
Humedad de Operación	5% - 95%RH			
Altitud de Operación	3000m (>3000m de desclasificación)			
Vida Útil de Diseño	>15años@70%SOH, 25 °C, 0.5P			
Comunicación	RS485 / Ethernet			
Suministro de Energía Auxiliar	220Vac			
Modo de Control de Temperatura	Aire acondicionado de grado industrial (Refrigeración + Calefacción)			
Capacidad de Refrigeración	5.0kW			
Capacidad de Calefacción	3.0kW			
Ruido	< 70dB			
Protección contra Ingresos	IP55			
Sistema de Protección Contra Incendios	Humo, Temperatura, Gas combustible, Aerosoles (Supresión Pasiva + Activa)			
BC Dimensiones(W*H*D)	1500*2120*1200mm			
Peso	2540kg	2670kg	2800kg	

Nota: STS, PCS y transformador de aislamiento integrados en un gabinete para uso en Red/Fuera de la Red.

C&I GABINETE DE BATERÍA

BHF - X193D / 209D / 225D

La serie LIVOLTEK BHF-X es una solución versátil aplicable a estaciones de carga, fábricas, parques industriales y edificios comerciales. Diseñados para el almacenamiento de energía, los modelos BHF-X193D / 209D / 225D permiten energía de respaldo durante cortes de energía, desplazamiento de carga en picos, comercio de energía excedente y mejoras en capacidad virtual. Con un diseño modular de alta densidad, estos gabinetes de batería minimizan las necesidades espaciales, mejoran la transportabilidad y simplifican la instalación y el mantenimiento, garantizando la máxima eficiencia desde el despliegue hasta la operación.

Beneficios del Producto

- Altamente integrados para facilitar el transporte y la operación
- Rendimiento confiable: alta eficiencia y 100% de DOD
- Larga vida útil del ciclo y baterías LFP de alta calidad
- Diseño modular y fácil instalación
- Varias configuraciones disponibles
- Seguridad contra incendios proactiva: medidas de protección completas que garantizan alta seguridad



C&I BGABINETE DE BATERÍA

BHF - X193D / 209D / 225D

BATERÍA

Capacidad de Calefacción	BHF-X193D		BHF-X209D	BHF-X225D
Parámetros de la Batería				
Tipo de Celda	LFP 3.2V / 280Ah			
Especificación del Módulo de Batería	1P18S / 57.6V / 16.128kWh			
Número de Módulos de Batería	12	13	14	
Configuración del Sistema de Batería	1P216S	1P234S	1P252S	
Voltaje Nominal	691V	748V	806V	
Voltaje de Operación	583 - 777V	631 - 842V	680 - 907V	
Energía Total	193kWh	209kWh	225kWh	
Corriente Nominal de Carga / Descarga	140A / 140A			
Eficiencia del Sistema				
Max. Profundidad de Descarga	95%@0.5P			
Profundidad de Descarga	100%			
Temperatura de Operación	-20°C to 60°C			
Humedad de Operación	5% - 95%RH			
Altitud de Operación	<4000m			
Vida Útil de Diseño	>15años@70%SOH, 25 °C, 0.5P			
Comunicación	RS485 / CAN			
Suministro de Energía Auxiliar	220Vac, L+N+PE, 50 / 60Hz			
Modo de Control de Temperatura	Aire acondicionado de grado industrial (Refrigeración + Calefacción)			
Capacidad de Refrigeración	5.0kW			
Capacidad de Calefacción	3.0kW			
Ruido	< 68dB			
Protección contra Ingresos	IP55			
Sistema de Protección Contra Incendios	Humo, Temperatura, Gas combustible, Aerosoles (Supresión Pasiva + Activa)			
Dimensión(W*H*D)	1500*2120*1200mm			
Peso	2240kg	2370kg	2500kg	

BESS-125KW/261KWH

BES-P125X261E / BES-P125X261U

La serie LIVOLTEK BES es una solución versátil aplicable a estaciones de carga, fábricas, parques industriales y edificios comerciales. Diseñada para el almacenamiento de energía, los modelos BES-P125X261 permiten energía de emergencia durante cortes de energía, desplazamiento de carga en picos, comercio de energía excedente y mejoras en la capacidad virtual. Con un diseño modular de alta densidad, este sistema de almacenamiento de energía minimiza las necesidades de espacio, mejora la transportabilidad y simplifica la instalación y el mantenimiento, asegurando la máxima eficiencia desde el despliegue hasta la operación.

Alto Rendimiento

- Tamaño más pequeño, alta densidad de energía
- Balance entre paquetes para mejorar la utilización de energía
- Fusión 3S, tiempo de respuesta corto

Seguridad Asegurada

- Control de temperatura eficiente por refrigeración líquida para mantener el estado operativo óptimo
- Con diseño de arquitectura de seguridad a múltiples niveles como nivel de celda, nivel de PACK, nivel de sistema, monitoreo en la nube, etc.
- Múltiples conjuntos de baterías están conectados a PCS modulares independientes para lograr la gestión de un solo conjunto de baterías y evitar la pérdida de capacidad de los conjuntos de baterías paralelas

Diseño Inteligente

- Plataforma en la nube de gestión inteligente de energía, monitoreo y diagnóstico refinado a nivel de celda
- Todos los datos operativos del sistema de almacenamiento de energía están conectados a la nube para monitoreo en tiempo real y operación sin necesidad de atención
- El EMS soporta la copia de seguridad de datos históricos del sistema de 1 a 2 años

Adaptabilidad Flexible

- Diseño todo en uno, expansión flexible del sistema
- Ocupa un área de solo 1.35 m², se puede desplegar de manera dispersa, despachado centralmente y es conveniente para una colocación flexible
- Preensamblado en la fábrica, alta integración del sistema, transporte y despliegue simples



BESS-125KW/261KWH

BES-P125X261E / BES-P125X261U

BESS

Modelo	BES-P125X261E		BES-P125X261U
Parámetros de la Batería			
Tipo de Batería	LFP 314Ah		
Especificación del Módulo de Batería	52.24kWh / 1P52S		
Capacidad de la Batería/kWh	261		
Voltaje DC Nominal/V	832		
Rango de Voltaje de la Batería/V	741 ~ 936		
Corriente Nominal de Carga/Descarga/A	157		
AC Parámetros			
Potencia Nominal en AC/kW	125		
Max. Potencia Aparente/kVA	137.5		
Voltaje Nominal en AC/V	380/400	480	
Frecuencia Nominal en AC/Hz	50/60		
Rango Ajustable del Factor de Potencia	-1 (Adelantado) ~ 1 (Retrasado)		
Corriente de Salida/A	198.5	165.4	
THDi (Potencia Nominal)	<3%		
GENERAL			
Eficiencia del Sistema	88%		
Dimensiones(W*H*D)	1000*2380*1350 mm		
Peso	2600 kg		
Temperatura de Operación	-30 ~ 60 °C		
Humedad Relativa	0 ~ 95%		
Max. Altitud de Operación/m	4000 (>2000 de desclasificación)		
Refrigeración	Refrigeración por Líquido		
Protección contra Ingresos	IP55		
Nivel de Resistencia a la Corrosión	C3/C5 opcional		
Protección contra Incendios	Aerosol / Agua		
Topología	No aislado		
Interfaz de Comunicación	RS485 / CAN / Ethernet / 4G / WiFi		
Certificados y Aprobaciones	IEC 61000, IEC 62619, IEC 63056, IEC 62477, IEC 62933, RoHs, UN38.3		

MÓDULO DE ALMACENAMIENTO DE ENERGÍA

PCS-125KG1 / PCS-125KMG1

La serie PCS125K es un convertidor de almacenamiento de energía trifásico lanzado por Livoltek, con una eficiencia máxima de hasta el 99%. Este producto cuenta con un diseño inteligente de refrigeración por aire y admite tanto métodos de instalación en rack como en pared, lo que lo hace adecuado para diversos entornos de instalación. Es compatible con varias celdas de batería de marcas principales, como 280Ah, 314Ah y 320Ah, y tiene un tiempo de conversión de carga y descarga de menos de 20ms. Con una clasificación de protección IP65 y un mecanismo de protección integral, garantiza el funcionamiento seguro y estable del sistema de almacenamiento de energía.

Configuración Flexible

- Instalación Flexible: Admite tanto la instalación en rack como en pared, adaptándose fácilmente a diversos entornos de instalación.
- Diseño Modularizado: Admite hasta 10 unidades en operación paralela y puede adaptarse a diferentes rangos de potencia de sistemas de almacenamiento de energía, como 250kW, 500kW y 1MW.

Alta Compatibilidad

- Rango de Adaptabilidad de Voltaje: Ofrece un rango de adaptabilidad de voltaje de hasta 1000V, compatible con paquetes de baterías de 52s, satisfaciendo diversas necesidades de paquetes de baterías.
- Compatibilidad con Tres Fases y Cuatro Hilos: Compatible con sistemas trifásicos de cuatro hilos, adecuado para aplicaciones fuera de la red, conectadas a la red e híbridas.

Eficiente y Rentable

- Alta Eficiencia: Logra una eficiencia máxima del inversor de hasta el 99%, mejorando significativamente la utilización de la energía.
- Rentabilidad: Alta eficiencia ayuda a reducir los costos operativos, mejorando los beneficios económicos.

Seguro y Confiable

- Múltiples Funciones de Protección: Cuenta con múltiples funciones de protección para garantizar un funcionamiento seguro y estable del sistema.
- Clasificación de Protección IP65: Garantiza el funcionamiento estable del dispositivo en entornos hostiles.



MÓDULO DE ALMACENAMIENTO DE ENERGÍA

PCS

PCS-125KG1 / PCS-125KMG1

Modelo	PCS-125KG1	PCS-125KMG1
DC Entrada		
Max. DC Voltage/V	1000	1000
Rango de Voltaje de la Batería/V	580 ~ 950	700 ~ 950
Max. Corriente CC Continua/A	211.5	188.9
AC Salida[On-grid]		
Potencia Nominal en AC/kW	125	125
Max. Potencia Aparente/kVA	137.5	137.5
Corriente de Salida Nominal/A	180.4	150.4
Max. Corriente de Salida/A	198.5	165.4
Voltaje Nominal en AC/V	380/400	480
Frecuencia de Salida Nominal/Hz	50±5/60±5	50±5/60±5
Factor de Potencia	-1 ~ 1	-1 ~ 1
Distorsión Armónica Total/THDI	<3% (Potencia Nominal)	<3% (Potencia Nominal)
Método de Salida	3L/N/PE, 3L/PE	
AC Salida[Off -grid]		
Voltaje Nominal en AC/V	400	480
Potencia Nominal en AC/kW	125	125
Max. Potencia de Salida/kW	137.5	137.5
Capacidad de Carga Desequilibrada	100%	100%
Armónicos del Voltaje de Salida	≤2% (Carga Resistiva a Carga Completa)	≤2% (Carga Resistiva a Carga Completa)
Eficiencia		
Max. Eficiencia/%	99.00%	99.00%
Euro Eficiencia/%	98.50%	98.50%
Protección		
Protección contra isla	Integrado	
Protección contra cortocircuito/ sobracorriente en DC	Integrado	
Protección contra cortocircuito/ sobracorriente en AC	Integrado	
Detección de corriente residual	Integrado	
Protección contra sobre/subfrecuencia	Integrado	
Protección contra sobre/subvoltaje	Integrado	
Monitoreo de resistencia de aislamiento	Integrado	
Protección contra sobretemperatura	Integrado	
Protección contra inversión de polaridad en DC	Integrado	
Datos Generales		
Temperatura de Operación	-30 ~ +60°C (>Desclasificación de Potencia a 45)	
Protección contra Ingresos	IP66	
Altitud de Operación	4000m (>Desclasificación de Potencia a 2000)	
Instalación	Montaje en Rack (Horizontal, Montaje Lateral)	
Ruido	≤75 dB	
Refrigeración	Refrigeración por Aire Inteligente	
Dimensiones(W*H*D)	600*270*800 mm	
Peso	≤75 kg	
Interfaces	Ethernet / RS485 / CAN	
Comunicación	Ethernet / Modbus TCP / RS485 / CAN	

C&I GABINETE DE BATERÍA

BHF-X261D

La serie LIVOLTEK BES es una solución versátil aplicable a estaciones de carga, fábricas, parques industriales y edificios comerciales. Diseñados para el almacenamiento de energía, los modelos BES-P125X261 permiten el suministro de energía de emergencia durante cortes, desvío de cargas en picos, comercio de energía excedente y mejoras de capacidad virtual.

Con un diseño modular de alta densidad, estos gabinetes de baterías minimizan las necesidades de espacio, mejoran la transportabilidad y simplifican la instalación y el mantenimiento, garantizando la máxima eficiencia desde la implementación hasta la operación.

Beneficios del Producto

-  Diseño flexible con un área de solo 1.3 m²
-  Soporta cargas desbalanceadas trifásicas al 100%
-  Control de temperatura de alta eficiencia con refrigeración líquida, diferencia de temperatura entre los módulos inferior a 1°C
-  Plataforma inteligente de gestión energética en la nube, monitoreo y diagnóstico detallado a nivel de núcleo
-  Seguridad contra incendios proactiva: medidas de protección integrales que garantizan alta seguridad
-  Larga vida útil de los ciclos y baterías LFP de alta calidad



C&I GABINETE DE BATERÍA

BHF - X261D

BATERÍA

Modelo	BHF-X261D
Parámetros de la Batería	
Tipo de Celda	LFP 3.2V / 314Ah
Especificación del Módulo de Batería	52.24kWh / 1P52S
Número de Módulos de Batería	5
Configuración del Sistema de Batería	261kWh / 1P260S
Voltaje Nominal	832V
Voltaje de Operación	741 - 936V
Corriente Nominal de Carga/Descarga	157A/157A
Parámetros del Sistema	
Topología	No aislado
Múltiple de Carga/Descarga	≤0.5 P
Profundidad de Descarga	90% DOD
Temperatura de Operación	-30 ~ 60 °C
Humedad Relativa	0 ~ 95% RH, No aislado
Dimensión(W*H*D)	1000*2380*1350 mm
Peso	2520 kg
Altitud	≤4000m (>2000m con descalificación)
Protección contra Ingreso	IP55
Nivel de Resistencia a la Corrosión	C3/C5 Opcional
Refrigeración	Refrigeración líquida
Sistema de Protección contra Incendios	Aerosol / Agua
Interfaz de Comunicación	RS485 / CAN / Ethernet / 4G / Wi-Fi



ACCESORIOS PARA INVERSOR



**Zero Feed-in
Controller**

3*10(125)A / 3*10(250)A



Livoltek Cloud



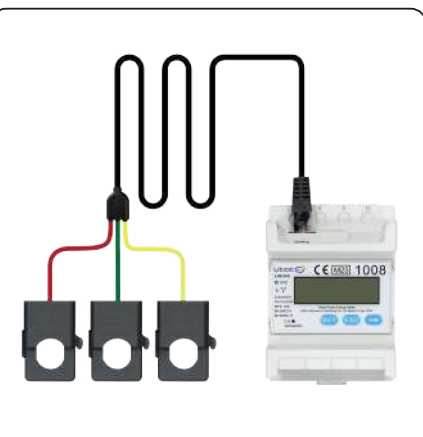
Wi-Fi Dongle

PSD300.R110



Wi-Fi Dongle

PSD1000.R110



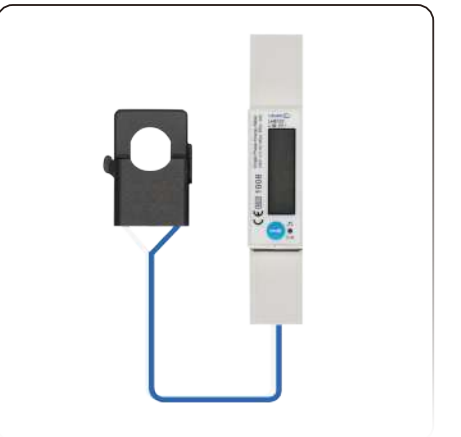
Smart Meter

LHE34C



Smart Meter

LHE34D



Smart Meter

LHE12C



Smart Meter

LHE12D